|  |  |
| --- | --- |
| Полное наименование предприятия |  |
| Сокращенное наименование предприятия |  |
| Адрес (место нахождения) |  |
| Почтовый адрес |  |
| Идентификационный признак (ИНН) |  |
| Телефон/факс |  |
| E-mail |  |
| Контактное лицо (ФИО, телефон) |  |
| Дата оформления заявки |  |

### ЗАЯВКА НА ПРОДЛЕНИЕ СРОКА ДЕЙСТВИЯ АТТЕСТАЦИОННОГО УДОСТОВЕРЕНИЯ СВАРЩИКА

**№ от « » 20 г.1**

1. **Общие сведения о сварщике**

|  |  |
| --- | --- |
| 1.1. Фамилия, имя, отчество |  |
| 1.2. Дата рождения |  |
| 1.3. Место работы (сокращенное наименование, адрес  места нахождения, телефон) |  |
| 1.4. Стаж работы по сварке |  |
| 1.5. Квалификационный разряд |  |
| 1.6. Сведения о независимой оценке квалификации |  |
| 1.7. Номер аттестационного удостоверения, срок его  действия |  |
| 1.8. Номер(а) протокола(ов) аттестации |  |
| 1.9. Гражданство |  |

1. **Заявляемая к продлению область аттестации**2

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 2.1. Способ сварки (наплавки) |  | | |
| 2.2. Наименование технических устройств опасных  производственных объектов |  | | |
| 2.3. Группа свариваемого материала |  |  |  |
| 2.4. Вид свариваемых деталей |  |  |  |
| 2.5. Тип сварного шва |  |  |  |
| 2.6. Тип и вид соединения |  |  |  |
| 2.7. Диапазон толщин деталей |  |  |  |
| 2.8. Диапазон диаметров деталей |  |  |  |
| 2.9. Положение при сварке |  |  |  |
| 2.10. Сварочные материалы |  |  |  |
| 2.11. Тип сварного соединения по ГОСТ 14098 (*для сварки арматуры железобетонных конструкций)* |  |  |  |
| 2.12. Диапазон диаметров стержней |  |  |  |
| 2.13. Положение осей стержней при сварке |  |  |  |
| 2.14. Степень автоматизации оборудования  (*для сварки неметаллических материалов)* |  |  |  |
| 2.15. Дополнительные сведения |  |  |  |
| 2.16. Нормативные документы, регламентирующие  проведение контроля и требования к качеству |  | | |

Руководитель организации-заявителя Ф.И.О.

подпись

М.П.

1 Номер и дату регистрации указывает АЦСП после регистрации в системе ЭДО.

2 Указываются параметры, соответствующие области распространения аттестации действующего удостоверения (с учетом вкладышей)